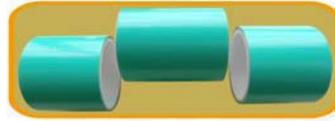




东莞市嘉谊电子材料有限公司

Dongguan Jiayi Electronic Materials Co., Ltd.

耐高温条码标签



产品名称：耐高温条码标签

产品型号：LAI070W/ LAI070M/ LAI070G/ LAI070Y/ LAI070R/ LAI070B/ LAI070K

产品基材：PI膜

粘胶剂：永久性丙烯酸压敏粘胶

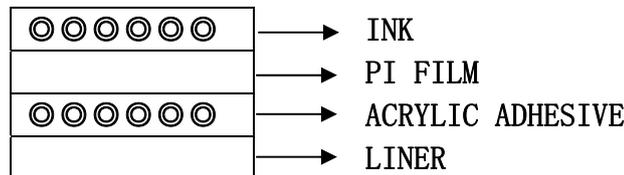
产品颜色：白色亮面/白色雾面/绿色/黄色 /红色/蓝色/黑色

产品厚度：70um

产品宽度：500mm或根据客户要求宽度

产品长度：200M

产品结构：



主要特性：

1、0-280℃耐温性:在温度为280℃的焊锡炉中,时间为10分钟,不脱落,不变形;抵挡各类化学物质侵蚀以及各种磨损;保持品质的稳定性;达到无铅化工业制程的国际标准;在温度为395℃,时间10秒钟颜色轻度变黄,不脱落,不变形;抵挡各类化学物质侵蚀以及各种磨损;保持品质的稳定性;达到无铅化工业制程的国际标准;

- 2、同时适用于SMT过程的顶部;
- 3、适用热转移打印技术;
- 4、符合欧盟ROSH标准

主要用途：用于印刷电路板、主机板、手机的耐高温标签;防伪商标;高档灯饰的印刷商标等。

推荐色带：推荐使用RICOH-D110A/RICOH-B110CR系列热转印碳带

推荐条码打印机：Zebra型打印机或DATA MAX-1-4308型打印机

产品性能指标（物理性能）

项目 PROPERTIES	单位 UNITS	典型值 TYPICAL VALUES	测试方法 TEST METHOD
PI膜厚度 POLYIMIDE FILM THICKNESS	um	25	ASTM D1000
油墨厚度 WHITE INK THICKNESS	um	20	ASTM D1000
上胶厚度 DRY COATING THICKNESS	um	25	ASTM D1000
粘贴至不锈钢 paste to stainless steel	20分钟	N/100 mm	ASTM D1000
	24小时	N/100 mm	
粘贴至环氧PC板 paste to Epoxide PC Board	20分钟	N/100 mm	ASTM D1000
	24小时	N/100 mm	
上胶量 DRY COATING WEIGHT	g/m^2	25±0.3	ASTM D1000
初期力 INITIAL TACK	NO/BALL	≤3	ASTM D2979
粘着力 180° FEEL ADHESION	Kg/25mm	0.6以上	ASTM D2979
保持力 HOLDING POWER	Hr/kg×25mm	48以上	ASTM D2979
抗拉力 PULL-RESISTANCE	kg/25mm	13	ASTM D2979
延伸力 LONGATION AT BREAK	%	55	ASTM D2979
耐电性 VOLTAGE RESISTANCE	KV	>9.5	ASTM D1000
绝缘电阻 INSULATION RESISTANCE	Ω	1.0×10^{10}	ASTM D2979
保存环境 STOCK ENVIRONMENT	通风、干燥、避免日光 10-30°C/60%湿度		
保存期限 STOCK PERIOD	年	1	

产品性能指标（化学性能）

测试方法：用Zebra型打印机或DATA MAX-1-4308型打印机和RICOH-D110A型碳带或RICOH-B110CR型碳带在浓度23打印样本标签。测试前，将样本贴在不锈钢板上并允许放置24小时。

性能	测试方法	典型测试结果
短期最高适应温度	280° C (536° F) 下5分钟	280° C时 无影响，395° C，时间6秒钟标签颜色轻度变黄，不脱落，不变形，但对标签性能没有影响。
	220° C (428° F) 下2小时	220° C时 无影响，240° C时标签稍有变色，260° C标签中等程度变色，300° C标签严重变色，但对标签性能没有影响。
长期最高适应温度	150° C (302° F) 下1000小时	150° C下无影响，185° C时稍有变色，210° C标签中等程度变色，但对标签性能没有影响。
最低适应温度	-70° C (-94° F) 下1000小时	无影响
耐湿性	37° C (100° F) 相对湿度95%下1000小时	无影响
耐UV光性	UV Sunlight™-100下1000小时	标签性能没有影响，但表面涂层褪色为浅黄色
抗老化性	按美国测试及材料协会ASTM G 26测试，在弧形氙气天气计里放置1000小时	无影响
抗盐雾腐蚀	将5%盐溶液喷成雾状在实验室里，将标签放在该实验室里30天 (ASTM B 117)	无影响

耐热/耐刮/化学测试:

测试方法: 用Zebra型打印机或DATA MAX-1-4308型打印机和RICOH-D110A型碳带或RICOH-B110CR型碳带在浓度23打印样本标签。打印内容为规格为3: 1, 最窄条宽度为6mil的条形码。在以下所列明的环境中进行测试,

测试环境	打印效果对比 ¹	读取率 ²	磨擦后的打印效果对比	磨擦后的读取率
控制	99%	100%	99%	100%
260°C下加热5分钟	99%	100%	99%	100%
74°C的三氯乙烷中10分钟	99%	100%	98%	100%
40~45°C的Kyzen 公司生产的Aquanox SSA-™ 30%水中10分钟 ³	99%	100%	99%	100%
40~45°C的RE-ENTRY-®KNI 2000 萘烯中10 分钟 ³	99%	100%	99%	100%
40~45°C的BIOACT-EC-7R-™萘烯清洁剂中10分钟 ³	98%	100%	98%	100%
65~70°C的Alpha Metals 公司生产的含水6%的2110 皂化剂 ³	98%	100%	98%	100%
82°C下99%的异丙醇中10分钟	99%	100%	99%	100%
100°C的离子水中10分钟	99%	100%	99%	100%

打印效果对比¹: 是与Photographic Sciences 公司生产的孔径为0.005", 波长660nm的Quick Check 500B 对比后的结果。

读取率²: 用Intermec-®1621扫描仪扫描后的结果

2110皂化剂³: 代表接着在100°C的离子水中浸泡2分钟。